

## データ/パラメータ概要

### ■エンジン機能パラメータ

- ・基本方式=大枠(見込み生産/安全在庫維持)方式/個別割付方式
- ・切替上限回数=
- ・オーダー選択方式=ソート/重み
- ・オーダーソート基準=IDの小さい順/データ入力順/納期余裕少/同一製品群/製品優先度高/顧客優先度高/数量多/在庫切れ早/納期早/段取り時間少/確定・見込み
- ・オーダー重み基準=納期余裕/優先度/納期/製品優先度/数量/顧客優先度/同一製品群/在庫切れ/段取り時間
- ・リソース選択方式=ソート/重み
- ・リソースソート基準=現時点までの稼働時間残多/段取り時間少/優先度高/処理能力大/コスト低/移動コスト低
- ・リソース重み基準=段取り時間/択優先度/能力値/コスト/移動コスト/現時点までの空き時間/空き時間/
- ・生産オーダー編成=しない/製品と期間の同一性受注まとめ(MERGE)/見込み安全在庫維持(SAFE\_STK\_LVL\_MAINTAIN)
- オーダーまとめ期間=X (日, 週, 月)

### ■時間・期間関係データ

計画表示期間、在庫基準日、稼働時間(シフト)、特異日

### ■品目データ: BOM

製品群、品目コード、品目名称、グループ、工程中の位置、処理の種類、在庫管理、単位、生産オーダー編成、優先度、歩留まり、安全在庫

### ■品目フローデータ: BOM2

前品目、必要数量、後品目、生成数量、工程間オーバーラップ

### ■品目フロー一覧型データ: BOM2

視覚的にわかりやすい一覧表型定義

### ■製品群データ

コード、名称

■主リソースデータ

コード、名称、群、処理の種類、稼働予定時間、稼働率、特異日

■リソースフロー（輸送・接続関係）データ

元リソース、先リソース、品目、コスト

■リソース群データ

コード、名称

■初期(基準日)在庫データ

品目コード      数量

■能力データ

廃止フラグ、品目コード、リソースコード、期間、能力、コスト、優先度

■切替時間データ

設備・リソース条件、時間条件、前作業ロット条件、後作業ロット条件、切替立上洗浄段  
取時間／連続可否値      発生位置

■切替時間エー他(マトリックス型)

上記内容の一部をマトリックス型で表現したもの

■入庫計画と実績データ

入力品・製品・出力品の入庫の予定と実績を日付(月付)ごとに定義します。

■出庫計画と実績データ

入力品・製品・出力品の出庫の予定と実績を日付(月付)ごとに定義します。

■顧客データ